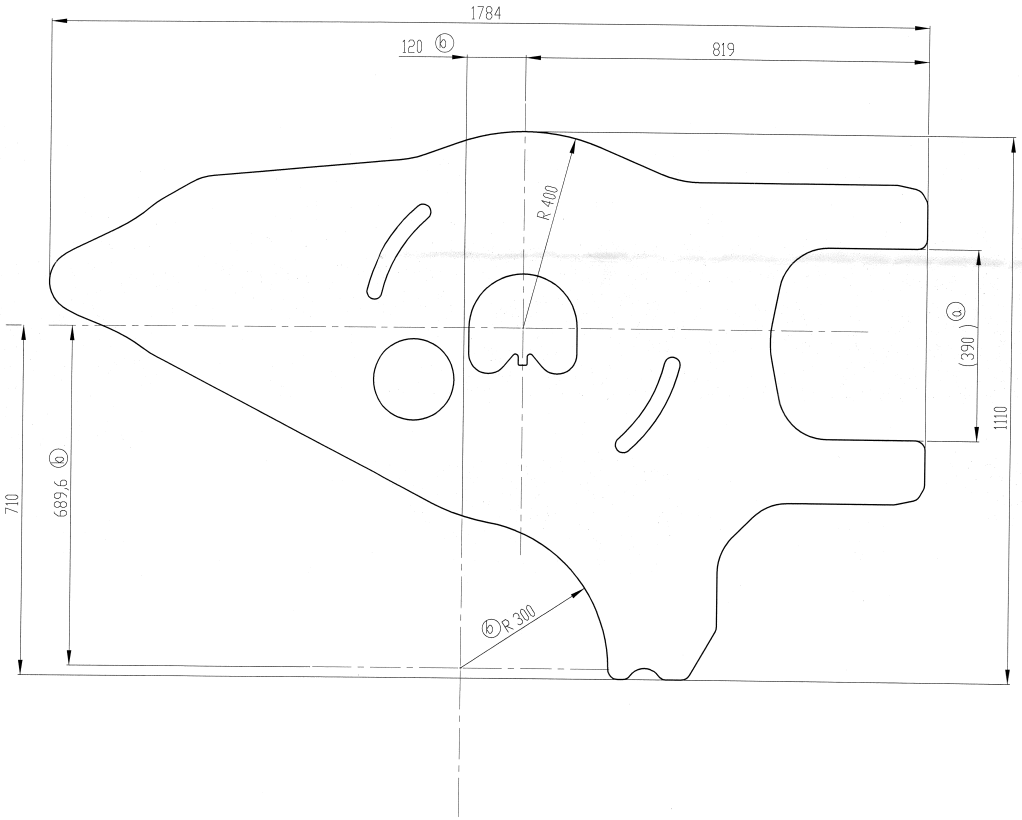


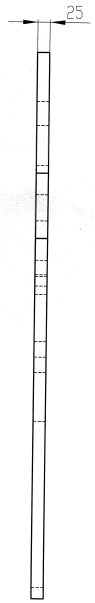


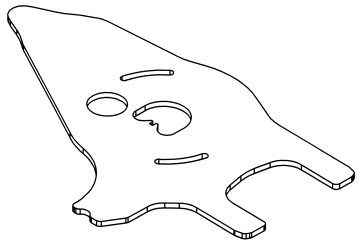

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| hier zuerst gebrannt (Paßkontur) | | | | | |
| in diesen Bereich kein Einstich | | | | | |
| Güte der nicht bezeichneten Schnittflächen ! | | | | | |
| Unebenheit 3 ISO 9013 | | | | | |
| Riefentiefe 3 ISO 9013 | | | | | |
| Freimaßtoleranzen ISO 9013 Brennschnitt-Teile | | | | | |
| Nennmaßbereich | | über | 35 | 315 | 1000 |
| | | bis | 315 | 1000 | 2000 |
| zulässige Abweichungen | Werkstückdicke | 3 bis 12 | ±1.0 | ±1.5 | ±2 |
| | | über 12 bis 50 | ±1.5 | ±2.5 | ±3 |
| | | über 50 bis 100 | ±2.5 | ±3.5 | ±4 |
| ○ auf Nennmaß gebrannt | ▽ vorgebrannt auf ..... | | ○ ▽ nicht gebrannt | | |

ARCHIV
4. května 2011

Brennlänge ca.: 7657 mm
Teil nach DXF gefertigt
ⓐ ⓑ Gewicht: 186.47 kg

délka pálení
Díl zhotovit dle DXF

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| b | B963 11/00515 | 12.05.10 29.04.11 | Kontur geändert, Zeichnung geändert<br>Změněn tvar, změněn výkres | 4 TIRC Majewski, Kára |
| a | 06/138 | 24.11.06 27.11.06 | Kontur geändert (Teil 28 nur 4Ø)<br>Tvar změněn (rozměr 28Ø byl 43Ø) | Lockstein Kára |
| Nutzfläche | A-Nr. | Datum | Änderung: | Anz. Name |

Bearbeitung:

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768
unbearbeitet: c – K | bearbeitet: c – K
Nur auf Solid Works ändern

Kanten gebrochen

Wir behalten uns alle Rechte gemäß DIN 34 vor

Maßstab 1:5

DIN EN 10029 | Werkstoff: S355J2G3 | Ersatzwerkstoff: S355MC

Bez.: Grundplate
Základní deska

| | Tag | Name |
|---|---|---|
| Bearb. | 07.04.06 | Lockstein |
| Gepr. | 29.09.06 | Burger |

Type: TC50

Zeichn. Nr.: 6219505010

R9505010

PŘEKLAD
dne: 04.05.11
PROVEDLA
Boříková